REPAIR AND PROTECTION TECHNOLOGY

CERAMI-TECH H.T.X. (TX 17)

FICHE TECHNIQUE

SYSTEME:
CERAMI-TECH H.T.X. est un matériau performant composé d'une Base (époxy-phénol-céramique-carbure) et d'un Activator (polyamine-amide)

DESTINATION:
Composé polymère/céramique pour la protection et la réparation des équipements soumis à la corrosion et l'abrasion à température élevée (180°C)

CERAMI-TECH H.T.X. permet de réaliser une protection en quelques heures contre la corrosion et l'abrasion en immersion permanente dans une large gamme de produits chimiques, de 130 à 180°C (de 170 à 250°C en ambiance sèche)

AVANTAGES:
C'est un produit de protection et de réparation économique et polyvalent.
CERAMI-TECH X.H.T adhère sur tous les métaux, mais aussi sur le béton, le verre, le P.V.C. et le stratifié polyester.

CERAMI-TECH H.T.X. est simple d'emploi et s'applique à froid.

CERAMI-TECH H.T.X. permet d'intervenir sur:

- les boîtes à eau, plaques tubulaires
- les corps de vannes et de pompes
- les hélices, les rouets, les impulseurs,
- les turbines, les opercules
- les plaques d'usure
- les coudes, les viroles
- les diffuseurs,
- les réservoirs, les bâches
- les piquages, les canalisations
- filtres
- dégrilleurs
- stoppe les effets de la corrosion électrolytique...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la compression	ASTM D695	915kg/cm²
Résistance arrachement s/acier doux sablé	ASTM D1002	195kg/cm²
Résistance flexion	ASTM D790	635kg/cm²
Résistance à l'abrasion roue CS17 chargée 1kg	ASTM D4060	0,065mlx1000 tours
Résistance à la corrosion après 5000 heures en brouillard salin	ASTM B117	aucune attaque
Thixotropie		250µ en une seule passe
Dureté Rockwell r	ASTM D785	100
Retrait		non mesurable
Densité		après mélange 2,30
Pourcentage de solides		100%
Capacité volumique		555cc/kg
Pouvoir couvrant théorique	à 750µ d'épaisseur	0,8m²/kg
Déformation à chaud	ASTM D648	146°C après étuvage à 120°C x 6heures
Résistance thermique		immersion permanente à 150°C avec pic à 180°C
" "		ambiance gazeuse de 170 à 250°C

Résistance en immersion à 20°C aux produits chimiques suivants (liste non exhaustive)

acide chlorhydrique	10%	acide phosphorique	10%
soude caustique	20%	acide sulfurique	10%

essence auto/avion, gasole, pétrole brut, méthanol, eau de mer, eau déminéralisée, whisky...

MODE D'EMPLOI
Pour utiliser **CERAMI-TECH H.T.X.** tout préparer à l'avance:
- la BASE du **CERAMI-TECH H.T.X.**
- l'ACTIVATOR du **CERAMI-TECH H.T.X.**
- le **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX**
- éventuellement l'agent **ANTI-ADHERENT**
- éventuellement du **FILET DE RENFORCEMENT**
- des spatules et des chiffons propres
- une plaque de mélange propre en plastique ou en métal

PREPARATION DES SURFACES:
- enlever la saleté, la graisse et l'huile
- rendre les surfaces rugueuses à l'aide d'une meule, d'une fraise, d'une bâtarde afin d'obtenir un support accrocheur.
- la meilleure méthode de préparation des surfaces consiste à grenailler à la norme SA 2,5
- Ra 20µ
- dégraisser à nouveau avec le **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX**

IMPORTANT: Pour des pièces imprégnées de produits chimiques et particulièrement d'eau de mer, pratiquer au moins 2 grenaillages à 24 heures d'intervalle de façon à éliminer toute formation de cristaux. L'application du **CERAMI-TECH H.T.X.**doit être faite immédiatement après le grenaillage afin d'éviter toute corrosion superficielle. Une réparation réussie passe par une préparation soigneuse des surfaces.

MELANGER LE CERAMI-TECH H.T.X.
les proportions de mélange sont les suivantes:
en volume: BASE 4 - ACTIVATOR 1
en poids: BASE 100 - ACTIVATOR 12
Verser tout l'ACTIVATOR dans le pot de BASE et sans délai mélanger les 2 composants jusqu'à obtention d'une pâte fluide, homogène de couleur uniforme. Le mélange est important, une fois terminé, le poursuivre quelques secondes. Assurez-vous qu'aucun des 2 composants n'a été laissé de côté.

APPLIQUER LE CERAMI-TECH H.T.X
Dans les 25 minutes qui suivent le mélange (à 20°C) toute la pâte fluide doit avoir été appliquée fermement avec une brosse sur la surface à réparer (voir tableau des temps de solidification en fonction des températures). Il faut bien enduire le **CERAMI-TECH H.T.X.** dans tous les interstices. Si nécessaire consolider la réparation en imprégnant une bande de renforcement et en la disposant par enroulement ou en couches successives. Si le **CERAMI-TECH E.G.** doit être recouvert par du **CERAMI-TECH H.T.X.** ceci devra être fait dans un délai inférieur au temps de solidification du **CERAMI-TECH E.G.** Si ce délai est dépassé un grenaillage léger est recommandé. **CERAMI-TECH H.T.X.** s'applique en 3 couches de 250µ chacune. Nettoyer les outils au **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX.**
CERAMI-TECH H.T.X. est difficilement usinable.

PRESENTATION: kits de 1 et 3kg

STOCKAGE: 5 années de la date d'achat, en emballage d'origine fermé, entre 5 et 30°C

TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION à 20°C

POT LIFE (DPU)	60'
DUR	6h
RECOUVRABLE	6h à 24h maxi
POLYMERISATION COMPLETE	7 jours

HYGIENE ET SECURITE
Employer ce produit dans un local aéré. Eviter le contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Laver immédiatement les yeux à l'eau froide et consulter un médecin. Les autres parties du corps doivent être lavées à l'eau savonneuse. Ce produit est ininflammable . Sa conservation est illimitée. Le stocker en emballage fermé de +5 à °30°C. En cas d'incendie, utiliser un extincteur à poudre ou à mousse carbonique. Ce produit n'émet pas de solvant, bien que non toxique, en cas d'ingestion consulter un médecin. En cas de renversement, éponger avec du sable ou un produit absorbant. Ne rejeter les résidus et les emballages que dans des centres de traitement des déchets industriels.
FDS disponibles sur demande

P2R SYSTEM
ZA 4D, rue des Moulissards
21240 TALANT
Tel : 03 80 57 11 27 – Fax : 03 80 57 11 78